



レーザーマーカースンプル

製造番号 2019LASER01
製造年月 2019年 8月
末吉ネームプレート製作所

加工から印刷まで一貫対応

ステンレス銘板 カタログ



1P1407



大正十二年創業の信頼、確かな技術と企業力でお手伝いします
株式会社末吉ネームプレート製作所

- 1.ステンレス銘板の製法 p.3
- 2.ステンレス銘板の利点 p.5
- 3.ステンレス銘板製作事例 p.6
- 4.末吉ネームプレート製作所について . p.10



1 ステンレス銘板の製法

当社のステンレス銘板には「エッチング」、「彫刻」、「シルク印刷」、「レーザーマーキング」の4種類の表記製法が用いられます。

1. エッチング



エッチング銘板は、金属表面を局部的にエッチング（食刻）して凹凸を形成し、へこんだ部分にメラミン樹脂塗料を流し込む事により製作した銘板です。金型が不要であるため、初期費用や生産リードタイムを削減できる他、細かな加工が可能であり、加工の際の変形や加工箇所が多さによる加工時間の増加を抑制できるといった特徴があります。

2. 彫刻



機械彫刻機を使用して文字を彫刻していく技術です。主な用途は、「ステンレス銘板」「アルミ機械銘板」「塗装パネル」「アクリル銘板」、「刻印」です

素材を掘って行く為、彫刻した文字が消えにくくなります。彫刻刃が削れる材料ならば、何に対しても彫刻できます。一般的には、アクリル・精密板金等に彫刻することが多いです。



1 ステンレス銘板の製法

当社のステンレス銘板には「エッチング」、「彫刻」、「シルク印刷」、「レーザーマーキング」の4種類の表記製法が用いられます。

3.シルク印刷



版支持板としてメッシュを用い、その上につくられた版画像を通してインキを被印刷体（素材）に移転させ、画像複製をおこなう印刷です。シルクスクリーン印刷の特徴としては、非常に多くの印刷素材に対応できる点があげられます。エッチング銘板やアルマイト銘板と比べ、量産性に優れているため、大量製作の金属・樹脂銘板としても多用されています。

4.レーザーマーキング



レーザーマーキングは、レーザー光を材料に照射し、加熱することでマーキング加工を施す製法です。金型の代わりにパソコンで形を作るため、比較的安価で作業効率の良い他、加工部分の仕上がりが綺麗、複雑なデザインや曲線をたどった切断などの複雑形状の加工も可能といった特徴があります。ステンレス以外にも木材やゴム、紙などにも用いられています。



2 ステンレス銘板の利点

ステンレス銘板の利点

ステンレス銘板の利点は、その**耐食性**にあります。

屋外で使用される機材などに取り付けられる銘板であれば、雨水や太陽光によって金属が錆びてしまうことがありますので、耐食性に優れた素材が必要とされます。



銘板に適したステンレス

ステンレスは、鉄にクロムを10.5%以上含まれ、さらに炭素が含まれる割合が1.2%以下となる合金鋼です。成分の配分によって特性が異なり、オーステナイト系、フェライト系、マルテンサイト系などに分類されます。

その中でも、当社は**オーステナイト系**を銘板にオススメしております。オーステナイト系は**最も耐食性に優れたステンレス**であり、低温・高温での特性も優れます。延性・韌性に優れ、深絞りや曲げ加工などの冷間加工性が良好で、溶接性にも優れます。また、磁石には付かないという代表的なステンレスとしても知られています。

加えて、エッチング、彫刻、シルク印刷、レーザーマーキングの**印刷**がオーステナイト系に施工することが可能であり、特にエッチング銘版は金属の表面に施されている凹凸の加工により、たとえ厳しい環境下で塗装が剥がれても文字などを残すことが可能です。

これらの理由から、オーステナイト系をオススメしております。当社では、オーステナイト系の中でもSUS304、SUS316の取り扱いがございますの、銘板製作でご用命の際は、お申し付けください。



3 ステンレス銘板製作事例

事例1.車両開閉説明銘板



製品分類	説明銘板
素材	SUS304
使用環境	屋外
仕様・規格	防錆
製作方法	エッチング
業界	自動車・輸送用機器
サイズ	75mm × 75mm

こちらの製品は車両に使用される開閉説明銘板です。車両に使用されるため、屋外での環境に耐える必要があります。そのため、錆びにくい材質、そして衝撃にも耐えられる強度が必要でした。そこで、本事例では錆びにくい、そして強度の強いSUS304を使用して製作致しました。

事例2.プラント設備用目盛銘板



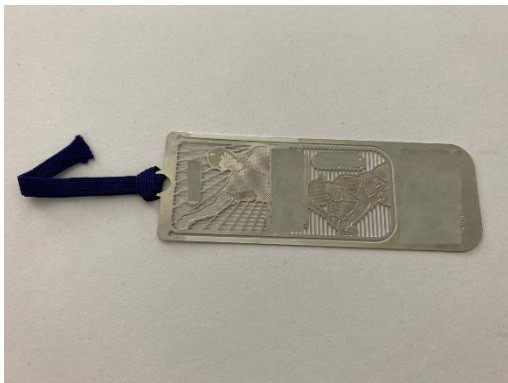
製品分類	目盛銘板
素材	SUS304
使用環境	屋外
仕様・規格	特殊形状
製作方法	エッチング
業界	機械・プラント
サイズ	-

こちらの製品は屋外のプラント設備に使用する目盛銘板です。特殊曲げ加工を行うことで円柱の機器にも取り付けることが可能となります。



3 ステンレス銘板製作事例

事例3.本のしおり



製品分類	しおり
素材	SUS304
使用環境	-
仕様・規格	特殊形状
製作方法	エッチング
業界	その他メーカー
サイズ	-

こちらの製品は本のしおりを金属で制作しました。ステンレスを採用することによりシルバー調の高級感に溢れた製品に仕上げております。

事例4.型式表示銘板



製品分類	型式銘板
素材	SUS304
使用環境	-
仕様・規格	防錆
製作方法	彫刻
業界	その他メーカー
サイズ	-

こちらの製品は型式を表示させる銘板で原版を作ることなく1枚から各々の数値を任意に彫刻をほどこすことが可能です。



3 ステンレス銘板製作事例

事例5.プラント機器用警告・注意銘板



製品分類	警告・注意銘板
素材	SUS304
使用環境	-
仕様・規格	防錆
製作方法	シルク印刷
業界	-
サイズ	88mm × 66mm

こちらの製品はプラント機器に使用される銘板です。警告を注意喚起するためにシルクスクリーン印刷で赤色、黄色を採用しひと目で注意喚起できるよう視認性を上げております。

事例6.レーザーマーキング銘板



製品分類	サンプル
素材	SUS304
使用環境	-
仕様・規格	防錆
製作方法	レーザーマーキング
業界	-
サイズ	31mm × 50mm

こちらの製品はステンレス材料に当社のレーザーマーキングで彫刻した銘板です。一般的な銘板はフィルム原版という版を使用し作成するためイニシャル費が高みますがこちらはデータ入力を行いそのままダイレクトに彫刻を行うためイニシャル費の低減が可能です。

大正十二年創業の信頼、確かな技術と企業力でお手伝いします

株式会社末吉ネームプレート製作所

3 ステンレス銘板製作事例

事例7.精密機器用スペーサー

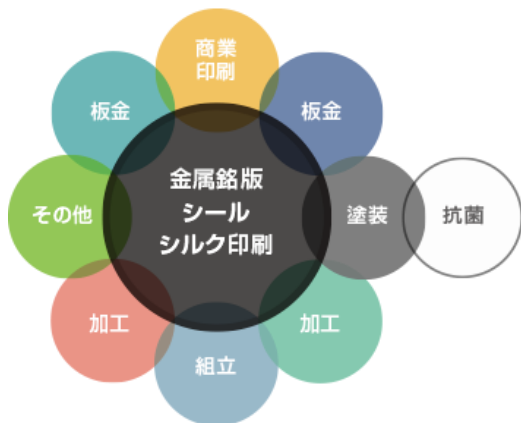


製品分類	スペーサー
素材	SUS304
使用環境	-
仕様・規格	特殊形状
製作方法	レーザー加工
業界	その他メーカー
サイズ	-

こちらの製品は精密機器の内部で使用するスペーサーです。レーザー加工機による加工のため金型を起すことなく任意の形状にて加工が可能です。



『金属プレート』『シール印刷』『シルク印刷』から拡がる可能性



当社は『金属プレート』『シール印刷』『シルク印刷』の3つを軸にネームプレートの開発・製造を行っています。『金属プレート』は設備機器の製造会社名や型式、仕様、製造番号を表示するエッチングプレート。

『シール印刷』は禁煙マークなどのステッカー類。そして『シルク印刷』は医療機器やATMの操作をサポートするボタン・シール類が中心。

食品、医療、金融をはじめ、あらゆる業界で必要とされる印刷・加工品をオーダーメイドで提供しています。

企画から製品化までネームプレートのAtoZにお応えします

お客様	商品企画	環境安全 規格管理 試作検討	支給品管理 納期管理 在庫管理 コスト管理	組立 受け入れ 出荷検査 在庫管理	サービスパーツ管理 点検・保守
	企画・営業	設計・開発	調達	製造	アフターサービス 保守
末吉でお手伝いできること	新事業製品の提案 抗菌製品の提案 日本の漆技術を生かした製品のご提案 試作提案 試作時のコスト低減のご提案 量産化に伴う製造方法の各種ご提案。	ISO 環境・品質 国際規格 ISO14000・9001 を取得しておりますので環境に優しい製品・品質の高い製品をご提供いたします。	コスト提案 最適な製造方法でのコスト低減のお手伝い。 納期管理 弊社の納期管理ノウハウを生かし短納期対応いたします。	製造工程時間短縮提案 ラベル・銘板など貼り付けやすい形状のご提案や貼り付け工数低減のご提案。 在庫管理の提案 在庫のしやすい形状のご提案や保管時の注意点など当社のノウハウでご提案いたします。	耐久性の提案 耐久性の高い製品や長期使用できる各種プレートのご提案。 少数保守対応 1枚からでも承ります。
	UL 認定品 海外製品に対応するUL認定品のご提案。 化学物質管理 化学物質の適正な管理を行っております。				

大正十二年創業の信頼、確かな技術と企業力でお手伝いします。

アルミ(P1050・P1070・P1100)・ステンレス(SUS316・SUS304)・真鍮・銅など
あらゆる金属銘板に対応

金属銘板製造センター.com

注意 乗るな

DANGER
Do not open cover before
switching the equipment
on or off.
Use it with caution.
Do not touch the metal.
Holding electric parts result
in loss of life. JIS C 7001-2

DC 24V. 40 kHz
DC 24V. 20 kHz

レーザーマーカーサンプル
製造番号 2019LASER01
製造年月 2019年 8月
未吉ネームプレート製作所

QRコード: 検索未行先付

エッチング アルマイト メタルフォト レーザー その他 お問い合わせ

URL:<https://www.sueyoshi.co.jp/>

会社名	株式会社 未吉ネームプレート製作所
代表者	代表取締役社長 沼上 昌範
連絡先	登戸工場 〒214-0012 神奈川県川崎市多摩区中野島1653 TEL 044-922-4811 (代) FAX 044-922-4812 担当者：奴田
創業	1923年
設立年月	1960年
資本金	2,600万円
従業員	38名

加工から印刷まで一貫対応

ステンレス銘板 カタログ

株式会社 末吉ネームプレート製作所

【所在地】

〒108-0014

東京都港区芝5丁目30番1号 藤和芝コープ4F

金属銘板製造センター.com



<https://www.sueyoshi.co.jp/>

グローバルラベリング.com



<https://www.global-labeling.com/>